

Общие сведения об изделии

Наименование изделия

Клапан запорный стальной фланцевый

DN 100 PN 4,0 МПа (40 кг/см²)

Обозначение изделия

J41H-40

Таблица фигур

15нж22нж (п)

Предприятие-изготовитель

«QINGDAO ALLIED INDUSTRIAL CO.,LTD»

Дата изготовления

20 ____ г.

Назначение изделия

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Основные технические данные и характеристики

Условный проход DN, мм

100

Давление номинальное PN

4,0 МПа (40 кг/см²)Давление гидроиспытаний R_{пр}6,0 МПа (60 кг/см²)

Температура рабочей среды T, не более, °C

425

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69

У категории 1

Температура окружающей среды, °C

от плюс 40 до минус 40

Пропуск среды в затворе

по классу А ГОСТ 9544-93

Испытательная среда

вода

Рабочая среда

вода, пар, нефть, агрессивные среды

Крутящий момент на шпинделе, не более

214 Нм (21,4 кгм)

Привод шпинделя

маховик

Масса изделия, кг

35,4

Изготовление и поставка по

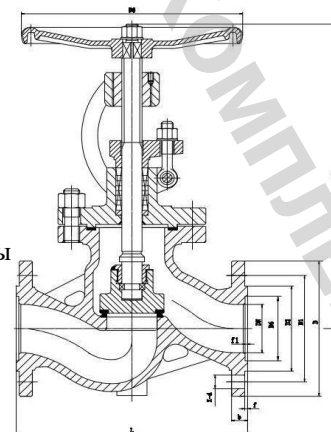
ГОСТ 5761- 2005

Тип присоединения к трубопроводу

фланцевое

Материал корпуса и крышки

Сталь 08X18H10 (AISI 304)



| DN | L | D | D1 | z-Ød | H |
|-----|-----|-----|-----|---------|-----|
| 15 | 130 | 95 | 65 | 4 — 14 | 233 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 4 — 14 | 275 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 4 — 14 | 285 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 4 — 18 | 302 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 4 — 18 | 340 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 4 — 18 | 373 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 4 — 18 | 391 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 8 — 18 | 436 |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 8 — 22 | 480 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 8 — 26 | 600 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 8 — 26 | 720 |
| 200 | 600 | 380 | 320 | 12 — 30 | 760 |

Подготовка изделия к работе

Перед установкой клапана трубопровод следует тщательно очистить от загрязнения.

Клапан должен быть установлен так, чтобы направление движения среды совпало с направлением стрелки на корпусе клапана.

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном

виде с заглушенными фланцами.

Комплектность

Клапан в сборе
Паспорт на изделие

10 шт.
1 экземпляр

Свидетельство о приемке и консервации

Клапан соответствует ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81 и признан годным к эксплуатации. Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-СН.НА 66.В.02703/19 от 26.11.2019

Дата консервации _____ 20 ____ г.

Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

.....
.....
.....

Дата продажи _____
Продавец _____

М.П.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ
АКВАТЕХКОМПЛЕКТ
АКВАТЕХКОМПЛЕКТ